製造業				就業予定地
ブースNO.			企業HP	
PM 14	株式会社瀧口製		郡山市	
)/+1 - 4+ 1	□ スキル獲得応援企業 □ 事務系・企画系業務多数企	✓ 女性活躍企業	□ 地域貢献企業	

☑ 働き方重視企業



□ ふくしまの優良企業

ものづくりで社会貢献

___ 専門職企業

最新の設備と高い技術力で製品の設計から部品の製造、製品の組立・調整、アフターサービスまでを自社で行う 一貫体制を取りお客様の要望を実現させる委託製造を行っております

☑ 若手社員活躍中企

会社:概要:	本社所在地	〒 144-0052 東京都大田区蒲田1-23-20							
	設立年度	1950年	従業員数	265	名(男性:	168	名、女性:	97	名)
	資本金	7,500 万円	電話番号	024-905-0638					
	年商	50億 円	採用担当者	総務人	事部 滝口				
	ホームページ	https://www.takiguchi.co.jp/							

わが社のセールスポイント

ポイント① ここが自慢

当社の魅力

年間休日が125日あり、ライフワークバランスが取りやすい環境です。土日祝日のお休みの他に夏季休暇・冬季休暇もあります。また、勤務時間も8:30~17:30の日勤のみとなっておりプライベートの時間を充実させる事が出来ます。

ポイント② 職場のはたらきやすさ

入社3年以内の従業員の有給取得率は75%となっており、お休みしてもフォローし合える環境が構築されています。また、産休・育休の取得制度、復帰後の勤務時間短縮制度もありますので、子育て中でも働きやすい環境が整っております。お弁当代の補助や誕生月の特典もあります。

ポイント③ 入社後のサポート

入社後は東京の本社でビジネスマナーや製品知識・会社の歴史などを学びます。

その後、配属先で先輩社員の指導を受けながら実践 を通じて必要な知識と技術を習得します。 ひとりひとりの特性に合わせて丁寧に指導します。

先輩計員インタビュー



●会社を選んだ理由は?

資格取得のサポートなどの福利厚生が充実していて将来のキャリアアップや専門的知識を学ぶ事ができるところです。 また、薬剤分包機の生産に携わることで間接的ではありますが社会に貢献できると思ったからです。

●仕事のやりがい・魅力は?

会社の雰囲気が良く、上司や同僚に困った事や仕事の悩みを相談しやすい環境です。 また、行動や成果を適切に評価されるため自分の課題に向き合う事ができ、やりがいを感じられます。

就職活動に関する情報

【インターンシップ】

日程については未定ですが、学生の都合に合わせることも可能ですので ご相談ください。工場見学も随時受け付けております。

問い合わせ先

総務人事部 滝口 miki.takiguchi@takiguchi.co.jp

●求める人材像

- ・ ものづくりが好きで、没頭して作業できる方
- ・ 協調性があり、互いを尊重し思いやれる方
- ・ 柔軟性があり、何事にも臨機応変に対応できる方

●募集予定職種·仕事内容

・組立検査職 製品の組立、検査業務・コールセンター業務 製品に関する問い合わせ対応・サービスメンデナンス職 製品出荷後のアフターフォロー

・ サービスメンテナンス職 製品出荷後のアフターフォロー・ 技術設計職 専用ツールを使った設計と開発

●募集対象 大学、短大、専門学校、高等専門学校

● 学部学科 学科学部問わず