

『感動！ふくしま』プロジェクト 小中学生向け工場見学
小中学生向け工場見学受入企業一覧「県南」

更新日 2024/4/5

| NO | 企業名 | 製造業 | 所在地 | 工場見学 | | | 出前講座 | | 備考 |
|----|---------------------------------|--|---|------------|---|-----------------|--|-----------------|--|
| | | | | 最大受入人数 | 実施内容 (A 工場見学) | 工場見学対象生徒 | 実施内容 (B 出前講座) | 出前講座対象生徒 | |
| 1 | 株式会社 大協製作所 | 金属表面処理 (メッキ・塗装) | 西白河郡矢吹町井戸尻 489-1 | 30 | 表面処理 (カチオン電着塗装、亜鉛めっき) の流れを見ていただく。 1日に数種類の部品を決められた時間内で決められた順番に対応する流れを実際に見る。1つの製品を作るには多くの工程が必要であることを学んでいただきます。 | 小学生 (4年生以上)、中学生 | X | X | |
| 2 | アネスト岩田 株式会社 | エアークンプレッサー製造 | 西白河郡矢吹町丸の内 227-1 | 40 | コンプレッサの製品組み立てだけでなく、部品の加工から空気タンクの溶接作業など部品からコンプレッサが完成するまでの流れを全て見学することができます。また、ロボットを使用した自動システムも加工、溶接、組み立て幅広く導入しており、これらの見学も可能となっています。 | 小学生 (4年生以上)、中学生 | X | X | |
| 3 | 信越半導体 株式会社 白河工場 | シリコンウエハーの製造 | 西白河郡西郷村大字小 田倉字大平150 | 30 | 最初に製品展示室で信越半導体株式会社白河工場の説明を行います。続いて工場見学です。複数の製造工程をライブカメラで見学します。最後は、場内の食堂施設を見学します。 会社説明→約30分、工場見学→約30分、食堂見学→約15分、まとめ→約15分 (質問タイム) | 小学生 (5年生以上)、中学生 | ①会社紹介20分：担当者からの説明 ②クイズ10分：会社の内容について ③質疑応答15分 | 小学生 (5年生以上)、中学生 | 工場見学にあたり、引率者を必須とします。工場内はカメラ撮影を禁止とします。 |
| 4 | アズビル金門エナジープロダクツ 株式会社 本社・白河工場 | ガスメーターの製造、電子機器・ 空調制御機器の製造 | 白河市表郷深渡戸字大 山11番地16 | 20 | 最初に会議室にて会社概要説明を行います。続いて工場見学です。複数の製造工程を見ていただきます。そして作業体験です。作業体験については事前にご相談の上、内容を決定させて頂きたいと思えます。 会社説明→約15分、工場見学→約90分、作業体験→約60分、まとめ→約15分 | 小学生 (3年生以上)、中学生 | 会社概要説明及び製作体験を行って頂きますが、実施に際しては事前にご相談の上、何をするか? (したいか?) を決定したいと思えます。 | 小学生 (3年生以上)、中学生 | 工場見学受入については、社内のコロナ制限がなくなりましたら、可能となります。 |
| 5 | レンゴー株式会社 福島矢吹工場 | 段ボール製造業 | 西白河郡矢吹町諏訪の 前115-1 | 50 | 人数が50人超の場合は複数回に分割しての受入を行っています。 製品の作り方、工場の概要説明DVD視聴、口頭による補足説明、工場見学が標準の受入の流れです。低学年の児童の場合は簡単な段ボール製品の組み立てなども行っています。時間は90分～120分程度となります。 | 小学生、中学生 | X | X | |
| 6 | 株式会社 朝日ラバー | 工業用ゴム製品の製造、販売 | 西白河郡泉崎村大字泉 崎字坊頭窪1番地 ※泉崎の工場での実施 の可能性有 | 30 | 最初に会社の説明を行います。(資料や動画での説明) 時間があれば製作体験が可能です。ゴムを使ったキーホルダー作製です。 工場見学時間が120分以上ある場合に実施出来ます。その後、実際に工場内を見学 会社説明、ゴムの勉強会→約30分、作製体験→約60分、工場見学→約30分、質疑応答→ 約15分 | 小学生、中学生 | ①会社紹介及びゴムについての説明 (担当者からの説明) : 40分 ②質疑応答: 5分 【製作体験実施の場合】作製時間で+70分 会社紹介→作製体験→ゴムの勉強会→質疑応答 120分以上は必要 | 小学生、中学生 | 白河、泉崎の工場のどちらかで実施 |
| 7 | 住友ゴム工業 株式会社 白河工場 | タイヤ製造業 | 白河市双石広久保1 | 30 | ご挨拶・会社概要20分、工程DVD放映10分、工場ご案内60分 ※10名程度/組にてご案内、質疑応答30分 | 小学生、中学生 | ご挨拶・会社概要20分、サンプルにてご説明15分、質疑応答10分 | 小学生、中学生 | |
| 8 | 岡本工業株式会社 精密加工事業部 塙工場 | 精密金属部品の切削加工 | 東白川郡塙町伊香字中 妻241-5 | 制限なし (要相談) | 会社説明約15分、工場見学約30分 (材料を加工し製品となり出荷されるまで一貫してご覧いただけます。)、質疑応答約15分 ※説明スタッフ1名につき5名程度を推奨しますが、大人数でも複数のグループに分けてご案内することも可能ですのでご相談下さい。 | 小学生 (3年生以上)、中学生 | 質疑応答を含み1時間程度を想定。製品見本あり。 実際にどのように作られ、どのような使われ方をするか 簡単な説明の他、工場で働くとはどのようなことかについて体験を交えてお話しします。 | 小学生 (3年生以上)、中学生 | |
| 9 | 株式会社 白河川島製作所 | お菓子や食品を包装する機械の 製造 | 白河市大信下新城字中 区21-1 | 20 | お菓子の包装されることを学ぶことができます。 どうして袋の中にお菓子が入るのかを体験してもらい、身近にある包装に興味を持つことができます。 | 小学生 (3年生以上)、中学生 | X | X | |
| 10 | 株式会社大栄木材 | 製造業 (木材・木製品製造) | 東白川郡塙町大字塙字 大町3-16 | 10 | 建築材、柱、土台の生産工程を見学いただけます。地球環境にも配慮し、木材乾燥工程に利用する 蒸気製造においては化石燃料を使用せず工場内から出る木屑、端材を燃料として活用しています。 会社説明→10分、工場見学→10分、質疑応答→10分 | 小学生 (5年生以上)、中学生 | ①会社紹介15分 ②質疑応答15分 (約30分を想定) | 小学生 (5年生以上)、中学生 | 仕事の状況により出前講座の対応が出来ない時期有り。 |
| 11 | 日本精工株式会社 福島工場 | ペアリングの製造 | 東白川郡柳倉町大字堤 字二カキ180-1 | 30 | 最初に会社の概要説明、製品の役割、福島工場で作っている製品の紹介をしたのち、 実際に工場の現場を見学していただきます。 | 小学生 (4年生以上)、中学生 | X | X | |
| 12 | 株式会社DNP テクノミック 泉崎工場 | 食品や日用品、医薬品など日 常生活に欠かせないパッケージ の製造 | 西白河郡泉崎村泉崎中 核工業団地7 | 30 | 【90分を想定】 ①会社紹介15分 ②工場見学65分：一般コース見学+ 以下体験のいずれか (仮) A：調内 (インキ作成) 体験→お題となる指定インキの作成を目指し、様々な人で色の調合にチャレンジします。 B：白色テスト→バラバラに置かれた25色のサンプルを色調の変化順に並び替えます。 ③質疑応答10分 | 小学生 (3年生以上)、中学生 | X | X | |

『感動！ふくしま』プロジェクト 小中学生向け工場見学
 小中学生向け工場見学受入企業一覧「県南」

更新日 2024/4/5

| NO | 企業名 | 製造業 | 所在地 | 工場見学 | | | 出前講座 | | 備考 |
|----|---------------|----------------------------|------------------------|--------|---|----------------|---|----------------|----|
| | | | | 最大受入人数 | 実施内容 (A 工場見学) | 工場見学対象生徒 | 実施内容 (B 出前講座) | 出前講座対象生徒 | |
| 13 | 株式会社 押田製材所 | 柱・母屋・桁などの構造材及び 平割材の製材製造 | 東白川郡矢祭町大字東 館字桃木町1 5 | 20 | 山からの原木を製材し、建築材へと加工していく製材工程を見学します。 ①丸太の皮をむく ②帯ノコ盤で挽く ③プレーナー仕上げ（削ってきれいにする） ④結束して完成 | 小学生（6年生以上）、中学生 | 製材工程や何十年何百年と生きてきた木を扱う会社としての想いについてお話します。 | 小学生（6年生以上）、中学生 | |